

Isolat® Coate Hydro

Keramische Löffelschichte auf Wasserbasis
für Temperaturen über 1400 °C

Druckguss-Hilfsstoff Isolat® Coate Hydro. Damit die Schmelze besser ankommt.

Isolat® Coate Hydro ist eine konzentrierte, gebrauchsfertige Isolationsschichte, die auf Gieß- oder Schöpflöffel, Gießrinne oder Stahlziegel aufgebracht wird. Das Hilfsmittel enthält keramische Pigmente und Bindemittel mit anti-adhäsiven Eigenschaften, die extremen Temperaturen über 1400 °C standhalten, ohne sich zu zersetzen. Es bildet sich eine isolierende, glasartig harte Dauertrennschicht auf den Werkzeugen, die zum einen den Verschleiß stark verringert, indem die Temperaturbelastung herabgesetzt wird und zum anderen aktiv die Anhaftung des flüssigen Metalls verhindert. Die exakt angepasste Oberflächenstruktur sorgt für ein gleichmäßiges, wirbelarmes Abfließen der Metallschmelze. Aufgrund seines hohen Feststoffanteils mit einer Dichte (bei 20 °C) von 1,3 – 1,5g/cm³ ist es sehr ergiebig. Je nach Anwendungsfall widersteht die keramische Schicht mehreren Hundert Abgüssen. Bei jedem Abguss wird ein Mikroteil des Films von der Werkzeugoberfläche abgelöst, bis er irgendwann verbraucht ist.

Wasserbasierte Formulierung

Um das Produkt möglichst anwenderfreundlich und nachhaltig zu gestalten, wurde bewusst eine Formulierung auf Wasserbasis entwickelt. Werden ölbasierende Produkte auf die heißen Rinnen aufgetragen, kommt es nicht selten zu massiver Rauchentwicklung oder sogar zum Verbrennen des Trägeröls. Bei Isolat® Coate Hydro bleiben solche Reaktionen völlig aus. Zusätzlich wurde in das Produkt ein Farbindikator eingebracht: Wenn sich nach dem vollständigen Verdampfen des Wassers die Schutz- und Isolierschicht ausbildet, entfärbt sich die hellblaue Schichte. Wenn die Farbe vollständig verschwunden ist, sind optimale Haftung und Isolation erreicht.

Ein weiterer Vorteil ergibt sich in der variablen Viskosität der Schichte. Im Originalzustand (unverdünnt) kann Isolat® Coate Hydro tropffrei mit dem Pinsel oder Quast auf die Rinne oder den Gießlöffel aufgetragen werden.

Isolat® Coate Hydro

Ist hingegen ein Tauchen oder Besprühen der Werkzeuge bevorzugt, kann die gewünschte Viskosität bequem durch Verdünnen mit Leitungswasser eingestellt werden.

Den Anwendungsmöglichkeiten von Isolat® Coate Hydro sind kaum Grenzen gesetzt: Das Produkt bringt nicht nur im Aluminium-Druckguss entscheidende Vorteile, sondern überall da, wo Werkzeuge einer besonderen Belastung durch flüssiges Metall ausgesetzt sind.



©Tribo-Chemie GmbH

Tribo-Chemie GmbH – Trennen wie geschmiert

Tribo-Chemie GmbH mit Sitz in Bayern ist spezialisiert auf die maßgeschneiderte Entwicklung und Herstellung von innovativen Gesenkschmiermitteln für die Warmumformung sowie Trennstoffen und Schmiermitteln für den Druckguss. Deutsche und internationale Kunden schätzen die jahrzehntelange Erfahrung, die persönliche Beratung für individuelle, technisch anspruchsvolle Sonderlösungen. Die Produktion erfolgt auf eigens hierfür konstruierten Anlagen zur Fertigung von stabilen Emulsionen, Dispersionen, Coatings, Kolbenölen, Granulaten, Pulvern und Pasten. Dadurch ist es möglich, leistungsfähige, neuartige Produkte flexibel und schnell für die Industrie zu liefern, die nicht nur einen wirtschaftlichen, sondern auch einen technologischen Vorteil aufweisen. Die Eigenproduktion garantiert den hohen Qualitätsstandard und sichert die Unabhängigkeit. Tribo-Chemie GmbH ist ein mittelständisches Unternehmen in Familienhand.

Kontakt:

www.tribo-chemie.de

Tel: +49 9732 7838 0

vertrieb@tribo-chemie.de